



IPE Absaugtechnik
Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

BRIKETT PRESSE ECOpress – SP

KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG

IPE-BRIKETT PRESSEN

DIE PROBLEMLÖSUNG DER ZUKUNFT

IPE-Brikettpressen verpressen problemlos und ohne Bindemittel:

- Holzstaub und Späne
- Filterschlämme
- Kokosfasern
- Kupferstäube
- Aluminiumspäne
- Papierstaub
- Tabak
- Baumwolle
- Zellstoffe
- Spanplattenschnitzel
- Styropor

und viele andere Materialien mit einem Feuchtigkeitsgehalt bis max. 20 % zu hochfesten haltbaren Briketts.

Die Befüllung des Pressensilobehälters kann über eine aufgebauete Filteranlage, über vorhandene Beschickungselemente oder aber von Hand erfolgen. Je nach Größe des aufzubauenden Filtergehäuses oder je nach gewünschtem Zwischenlagervolumen stehen fünf Silogrundtypen zur Verfügung. Bei all diesen Varianten können Pressen mit fünf verschiedenen Leistungsgrößen eingesetzt werden.

Die Brikettpressen werden in unserem Unternehmen entwickelt, konstruiert und produziert. Dies gewährleistet einen hohen Qualitätsstandard und größte Sicherheit. IPE-Brikettpressen sind äußerst robust und zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer aus.



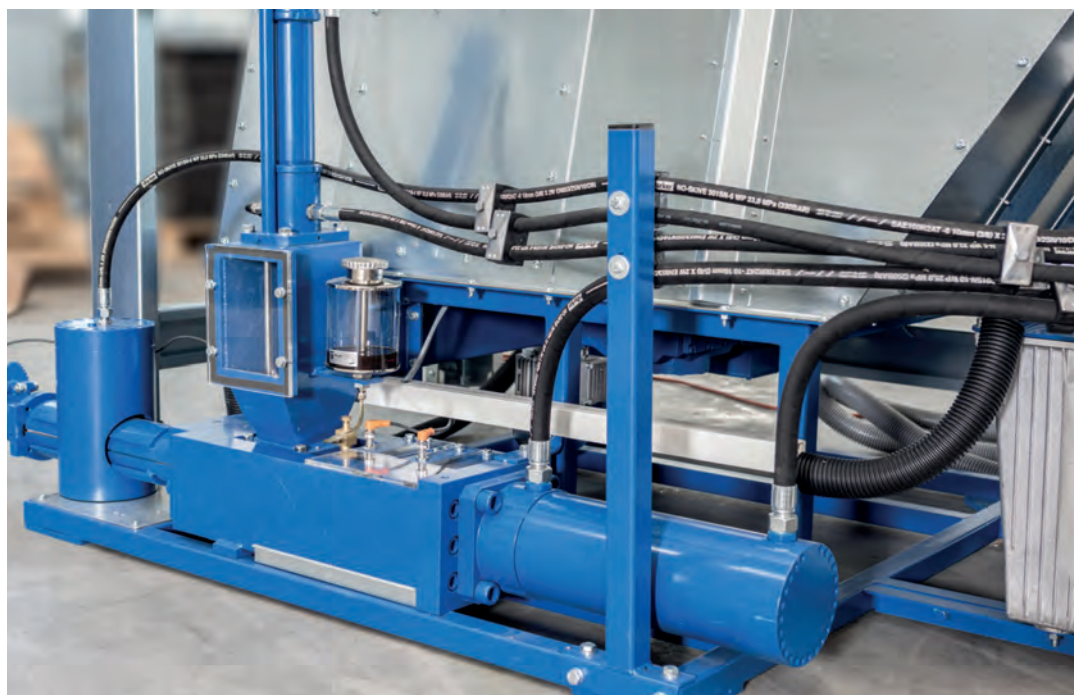
VORTEILE DER BRIKETTIERTECHNIK

- Briketts haben aufgrund ihrer Dichte einen extrem hohen Energie- und damit Heizwert!
- 2,5 kg Holzbricketts = 1 l Heizöl
- 1 t Holzbricketts = 400 l Heizöl
- geringe Ascheentwicklung
- geringe Umweltbelastung
- Gefahr der Selbstentzündung ist extrem gering
- Bis zu 90% Volumenreduzierung
- kompakte Briketts sind platzsparend und leichter zu transportieren



BRIKETT PRESSE ECOpress

LEISTUNGSSTARK VON 30 BIS 90 kg/h



Brikettpressen der Serie ECOpress sind äußerst leistungsstark und dabei energiesparend. Sie werden überwiegend mit Absauggeräten verwendet. Es stehen Ihnen mehrere Leistungen von 30 bis 90 kg/h zur Verfügung.

Sie können zwischen zwei Behältergrößen sowie einem linken und einem rechten Brikettauswurf wählen:

- Grundmaß 1000 x 1000 mm
- Grundmaß 1510 x 1510 mm

Die verschleißreduzierende Konushülle, der vertikale Vorverdichter und die Zuführschnecke sind Qualitätsmerkmale dieser hochwertigen Presse. Die Brikettpresse ist für normales Späne- und Staubmaterial geeignet.

Die Materialfeuchte sollte immer zwischen 8 und max. 20 % betragen.

DIE AUSSTATTUNG

- Rührwerkaustragung mit leistungsstarkem Getriebemotor, besonders energiesparend
- vertikaler Vorverdichter mit Sichtfenster
- Zuführschnecke mit Getriebemotor
- Konushülle in der Presszone
- Presszange gehont und hartverchromt für besonders hohe Lebensqualität
- großer Ölvorratsbehälter (Klarsicht) für die Dauerschmierung des Pressstempels, ansonsten keine Schmierung notwendig
- SPS-Steuerung mit automatischer Endstellung aller Zylinder
- Farbe: IPE-blau (RAL 5005)
- Rechts- oder Linksausführung wahlweise
- Lieferung: CE-konform

ECOpress - PREISWERT UND ZUVERLÄSSIG

Type	Motor 400 V in kW	Press- leistung in kg/h	für Späne m ³ /Jahr	Brikettlei- tung außen Ø in mm	Brikett Ø in mm	Grundfläche für Behälter in mm	Höhe in mm
ECOpress 50/10	4,0	30-50	80-200	75	60	1.000 x 1.000	450
ECOpress 50/15	4,0	30-50	80-200	75	60	1.510 x 1.510	450
ECOpress 70/10	5,5	50-70	100-300	75	60	1.000 x 1.000	450
ECOpress 70/15	5,5	50-70	100-300	75	60	1.510 x 1.510	450
ECOpress 90/10	7,5	60-90	200-500	75	60	1.000 x 1.000	450
ECOpress 90/15	7,5	60-90	200-500	75	60	1.510 x 1.510	450

BRIKETTPRESSEN SP

LEISTUNGSSTARK VON 50 BIS 300 kg/h



Brikettpressen der Serie SP sind echte Leistungsriesen für große Spänemengen!

Es stehen Ihnen mehrere Leistungen von 50 bis 300 kg/h zur Verfügung. Dabei sind vier Behältergrößen mit einem robusten Federarmrührwerk lieferbar:

- Grundmaß 1510 x 1510 mm
- Grundmaß 2010 x 2010 mm
- Grundmaß 2510 x 2510 mm
- Grundmaß 3020 x 3020 mm

Das Federarmrührwerk trägt große Spanmengen bis zu mehreren Metern Befüllhöhe zuverlässig aus.

Sie können zwischen einer Links- oder Rechtsausführung wählen. Die verschleißreduzierende Konushülse, der vertikale Vorverdichter und die Zuführschnecke sind Qualitätsmerkmale dieser hochwertigen Presse. Die Brikettpresse ist für normales Späne- und Staubmaterial geeignet. Die Pressleistung in kg/h ist materialabhängig und kann je nach Materialzusammensetzung variieren. Die Materialfeuchte sollte zwischen 8 und max. 20 % betragen.

SP-Pressen werden mit äußerster Präzision und unter Verwendung hochwertiger Materialien gefertigt. Dadurch ist der zuverlässige Betrieb und eine lange Lebensdauer gewährleistet. Durch die großen Behälter können Filteranlagen bis zu 70.000 m³/h Absaugleistung aufgesetzt werden.

DIE AUSSTATTUNG

- Federarmrührwerkaustragung mit große Spanmengen
- vertikaler Vorverdichter mit Sichtfenster
- Zuführschnecke mit Getriebemotor
- Konushülse in der Presszone
- Presszange gehont und hartverchromt
- großer Ölvorratsbehälter (Klarsicht) für die Dauerschmierung des Pressstempels, ansonsten keine Schmierung notwendig
- SPS-Steuerung mit automatischer Endstellung aller Zylinder
- Farbe: IPE-blau (RAL 5005)
- Rechts- oder Linksausführung wahlweise
- Lieferung: CE-konform

OPTIONEN FÜR BRIKETTPRESSEN ECOpress + SP

- Öltankheizung
- Wetterschutzumhausung
- Impulssteuerung
- Drehflügelsonde
- Briketttransportleitung
- Abfüllstation
- Spänebehälter

BRIKETTPRESSEN SP

LEISTUNGSSTARK VON 50 BIS 300 kg/h

Type	Motor 400 V in kW	Press- leistung in kg/h	für Späne m ³ /Jahr	Brikettlei- tung außen Ø in mm	Brikett Ø in mm	Grundfläche für Behälter in mm	Höhe in mm
SP 50/15	4,0	30-50	80-200	75	60	1.510 x 1.510	490
SP 50/20	4,0	30-50	80-200	75	60	2.010 x 2.010	490
SP 50/25	4,0	30-50	80-200	75	60	2.510 x 2.510	490
SP 50/30	4,0	30-50	80-200	75	60	3.020 x 3.020	490
SP 70/15	5,5	50-70	100-300	75	60	1.510 x 1.510	490
SP 70/20	5,5	50-70	100-300	75	60	2.010 x 2.010	490
SP 70/25	5,5	50-70	100-300	75	60	2.510 x 2.510	490
SP 70/30	5,5	50-70	100-300	75	60	3.020 x 3.020	490
SP 90/15	7,5	60-90	200-500	75	60	1.510 x 1.510	490
SP 90/20	7,5	60-90	200-500	75	60	2.010 x 2.010	490
SP 90/25	7,5	60-90	200-500	75	60	2.510 x 2.510	490
SP 90/30	7,5	60-90	200-500	75	60	3.020 x 3.020	490
SP 150/15	11,0	100-150	300-1.000	75	60	1.510 x 1.510	490
SP 150/20	11,0	100-150	300-1.000	75	60	2.010 x 2.010	490
SP 150/25	11,0	100-150	300-1.000	75	60	2.510 x 2.510	490
SP 150/30	11,0	100-150	300-1.000	75	60	3.020 x 3.020	490
SP 300/15 Twin	22,0	200-300	600-2.000	2 x 75	60	1.510 x 1.510	490
SP 300/20 Twin	22,0	200-300	600-2.000	2 x 75	60	2.010 x 2.010	490
SP 300/25 Twin	22,0	200-300	600-2.000	2 x 75	60	2.510 x 2.510	490
SP 300/30 Twin	22,0	200-300	600-2.000	2 x 75	60	3.020 x 3.020	490



Filteranlage BG und Brikettpresse SP90/30 mit Wetterschutzeinrichtung macht die Außenaufstellung problemlos. Die schallgedämpften und isolierten Blechpaneele sind auf das Gebäude abgestimmt. Moderne Antriebskomponenten senken den Stromverbrauch und damit die Betriebskosten.

MODERNSTE STEUERUNG

EINFACH - ÜBERSICHTLICH - ZUVERLÄSSIG

DIE BETRIEBS-MODI UND DIE STEUERUNG

Bestmögliches Ergebnis durch drei Betriebs-Modi:

Fix

In jedem Brikettier-Zyklus wird gleichbleibend viel Material verpresst. Je nach Zusammensetzung des zu verpressenden Materials können längere und kürzere Briketts produziert werden.

Brikettlänge

Für gleichbleibend lange Briketts, unabhängig von der Materialzusammensetzung, kann die Soll-Länge eingestellt werden. Diese wird über die Brikettlängenüberwachung am Ende der Brikettpresse gemessen und regelt automatisch die Materialzufuhr, um die eingestellte Soll-Länge weitgehendst zu erreichen.

Optimiert

Die Presse regelt dynamisch die Materialzufuhr für einen maximalen Materialdurchsatz, unabhängig der Materialzusammensetzung. Dadurch kann die Betriebszeit reduziert werden, da die Geometrie der Brikettpresse optimal ausgenutzt wird.

Die **SPS-Steuerung** mit großem Touchpanel gewährleistet ein bedienfreundliches, vollautomatisches Arbeiten:

- Vollständige Positionsüberwachung der Zylinder.
- Sicherheitsüberwachung mit Störmeldung, Maschine schaltet automatisch ab, auch bei leerem Spänebehälter.
- Die Briketthärte kann über den Pressdruck stufenlos eingestellt werden. Damit ist es möglich, die Brikettqualität je nach Weiterverwendung z.B. für die Heizung oder zum Transport einzustellen.

DER VOLLAUTOMATISCHE BETRIEB

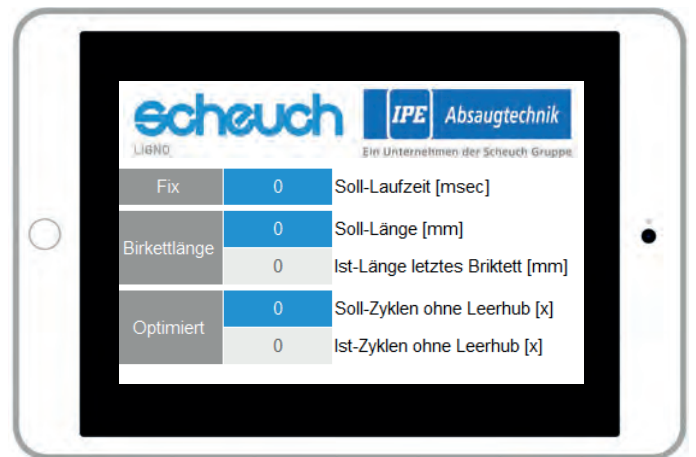
Für das vollautomatische Ein- und Ausschalten der Anlage stehen zwei Varianten zur Auswahl:

Drehflügelsonde

Ein Füllstandsmelder im Silobehälter schaltet die Maschine ein. Sobald der Behälter wieder leer ist, schaltet die Presse automatisch ab.

Impulssteuerung

Der Betrieb einer Absauganlage kann problemlos erfasst werden und wird zeitverzögert als Einschaltimpuls für die Steuerung der Brikettpresse verwendet. Die Abschaltung erfolgt ebenfalls automatisch bei leerem Spanbehälter.



IPE-BRIKETT PRESSEN

EINFACHE FUNKTIONSWEISE

Am Boden des Vorratsbehälters ist die vollautomatische Austragung, bestehend aus Rührwerk und Schnecke installiert.

Durch das äußerst robuste und wirkungsvolle Federstahlrührwerk bei SP-Pressen können auch schwerste Materialien zuverlässig ausgetragen werden. Dadurch sind Behälter bis 3 x 3 Meter Grundfläche und 18 m³ Füllvolumen lieferbar.

Das zu verpressende Material wird durch das Rührwerk und die Zuführschnecke in den Füllschacht befördert und von dort durch den senkrechten Vorverdichter mit einer Druckkraft von ca. 20 kN in die Presskammer gedrückt. Eine lastabhängige Steuerung des Vorverdichters verhindert eine Überfüllung des Schachtes, indem die Zuführschnecke bei überhöhter Materialzufuhr automatisch aus- und einschaltet. Somit ist auch bei stark schwankenden Materialzusammensetzungen ein störungsfreies Verpressen gewährleistet.

HYDRAULIKAGGREGAT

Alle Steuer- und Schaltventile, die Hydraulikpumpe, der Ölvorratsbehälter, sowie der Antriebsmotor sind in kompakter Blockbauweise zusammengefasst. Die Aufstellanordnung ist durch flexible Hydraulikschläuche variabel. Der optimierte Aluminium-Öltank macht es möglich, bei Raumtemperatur ohne zusätzlicher Kühlung die Presse durchgehend zu betreiben. Da es bei richtiger Verwendung innerhalb der Rahmenbedingungen zu keinen geregelten Betriebsunterbrechungen kommt, kann eine für die angegebene Materialmenge optimal ausgelegte Brikettpresse verwendet werden und es muss keine unnötig größer-dimensionierte Presse angekauft werden.

PRESSZANGE | PRESSKANAL

Der notwendige Gegenhaltedruck wird durch die Presszange schwerster Bauart aufgebaut. Die Presszangensteuerung erfolgt automatisch hydraulisch mit stufenlos regelbarem Pressdruck. Das Presszangenrohr ist serienmäßig gehont und hartverchromt. Damit wird der Verschleiß auf ein Minimum reduziert.

DIE KONUSHÜLSE - EIN NOVUM

Ein optimales Pressergebnis wird durch eine dem zylindrischen Presskanal vorgelagerte Konushülse erreicht. Der hydraulische Presszylinder komprimiert das zu verpressende Gut mit Hochdruck zu kompakten Briketts. Dabei erfolgt die eigentliche Herstellung des Briketts in der Konushülse. Höchste Qualität und Präzision sowie die vakuumgehärtete Ausführung sind ein Markenzeichen der IPE-Brikettpressen.

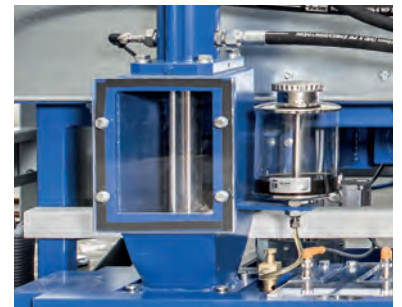
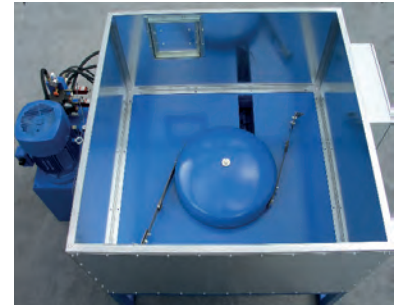
Die Konushülse ist ein wesentliches Element für den Erfolg der Pressen vom Typ ECOpress und SP.

Dieses System gewährleistet:

- eine hohe Verfügbarkeit
- Langlebigkeit mit störungsfreiem Betrieb
- Besonders feste formstabile Briketts
- Problemloser Anlauf nach längerem Stillstand der Presse
- Reduzierung des Verschleißes im nachgelagerten Presskanal

GUT GEÖLT- LEBT LÄNGER

Der serienmäßige Vorratsbehälter mit Tropföler sorgt für die verschleißreduzierende Schmierung des Pressstempels. Achten Sie beim Kauf einer Brikettpresse unbedingt auf diese wichtigen Details. Langlebigkeit und störungsfreier Betrieb sind damit gewährleistet.





Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

IPE Produktionsgesellschaft für
Entsorgungssysteme mbH
Lange Straße 47
D - 89160 Dornstadt

Werk Scheibenberg
Gewerbegebiet Am Bahnhof 11
D - 09491 Scheibenberg

Telefon: +49 (0) 7348 2484 900
Telefax: +49 (0) 7348 2484 908
E-Mail: info@ipegmbh.de

www.ipegmbh.com

**CLEVERE ABSAUGSYSTEME
MADE IN GERMANY**
