



IPE Absaugtechnik
Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

ABSAUGGERÄT ECOdust

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

STAUBFREIES ARBEITEN

FÜR JEDE ANWENDUNG DIE LÖSUNG



ECOdust 1000 – 2300

Reinluft – Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, von 1.000 bis 2.300 m³/h Absaugleistung.

Gehäuse in stabiler Bauweise, verzinkte wetterfeste Ausführung. Relatives Rohgasvolumen < 0,8 m³, daher keine Rückschlagklappe und keine Brandlöscheinrichtung erforderlich.

Absackstation 600 mm Höhe:

1 Spänebehälter je 170 Liter mit eingeletem Spänesack, Schauglas zur Füllstandskontrolle, bedienfreundliche Einhebelarretierung.

Schaltkasten mit Ein-/Ausschalter, manuelle Druckluftabreinigung, Volumenstrom-/Differenzdrucküberwachung, 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig 16 A u. Phasenwender.

Lieferzustand:

geteilt (Absackstation und Oberteil)

Jedes Gerät ist mit größeren Filterflächen lieferbar – dadurch geringere Filterflächenbelastung.

ECOdust 3000

Reinluft – Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, bis 3.000 m³/h Absaugleistung.

Gehäuse in stabiler Bauweise, verzinkte wetterfeste Ausführung. Relatives Rohgasvolumen < 0,8 m³, daher keine Rückschlagklappe und keine Brandlöscheinrichtung erforderlich.

Absackstation 600 mm Höhe:

2 Spänebehälter je 170 Liter mit eingeletem Spänesack, Schauglas zur Füllstandskontrolle, bedienfreundliche Einhebelarretierung.

ECOMAT-Steuerung:

Schaltschrank mit Erkennung von vier Bearbeitungsmaschinen inkl. Wandler-spulen (erweiterbar), autom. Ventilatoranlauf mit autom. Impulsabreinigung während des Betriebes (Online-Abreinigung), inkl. Volumenstrom-/Differenzüberwachung mit Warnleuchte, 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker.

Lieferzustand:

geteilt (Absackstation und Oberteil)

Ausführung mit Brikettpresse Ecopress: 50/10 Hydraulik 4 kW, die Pressleistung materialabhängig 30 bis 50 kg/h, wahlweise Links-/Rechtsausführung. Eigener Schaltschrank mit SPS und anwenderfreundliche grafische Menüführung über färbiges 7" Touch Display.

Verschleißreduzierende Konushülse in der Presszone, mit hartverchromter Presszange für eine hohe Lebensdauer und Anschlussstutzen für das Brikett-Tansportrohr.

Wahlweise manueller oder automatischer Betrieb über eingebauten Füllstandsmelder oder über eine externe Anforderung. Optional mit Anschlussüberwachung für Brikettleitung und Öltemperatur-/Ölfüllstandssensor.

Lieferzustand:

geteilt (Presse inkl. Spänesammelbehälter und Oberteil)

Die Ansaugstutzen sind standardmäßig links aufgebaut (L), können aber auch rechts (R) geliefert werden.

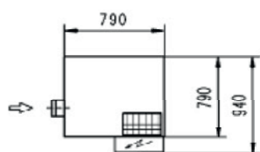
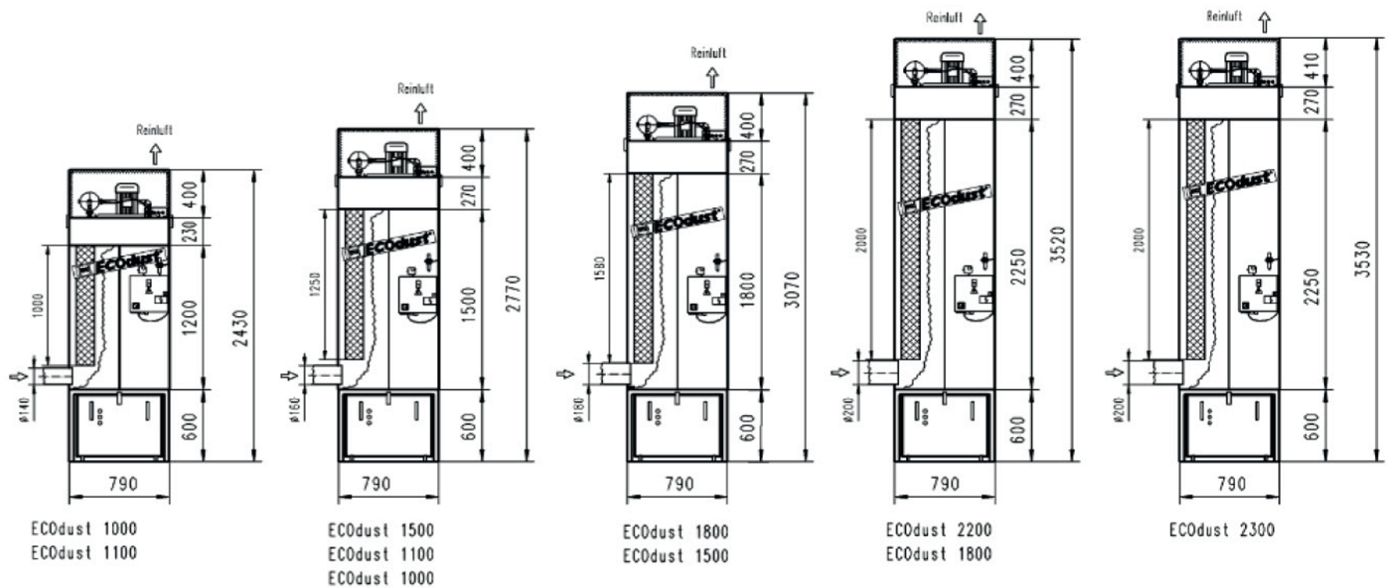
ECOdust 1000 – 2300

TECHNISCHE DATEN

Typenbezeichnung	ECOdust 1000 ¹	ECOdust 1100	ECOdust 1500	ECOdust 1800	ECOdust 2200 ¹	ECOdust 2300
Anschlußstutzen Absaugrohr d = mm	140 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	200 mm
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	1.108 m³/h	1.108 m³/h	1.448 m³/h	1.832 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h
Unterdruck im Rohluftstutzen b. Nennvolumenstrom	1.000 Pa	2.400 Pa	2.550 Pa	2.200 Pa	1.950 Pa	2.200 Pa
Max. Volumenstrom (m³/h)	1.200 m³/h	1.600 m³/h	2.100 m³/h	2.800 m³/h	3.000 m³/h	3.300 m³/h
Filterfläche in m² (Filter: Staubklasse M)	7,1 m²	7,1 m²	9 m²	11,1 m²	14,2 m²	14,2 m²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	156 m³/m²/h	156 m³/m²/h	161 m³/m²/h	164 m³/m²/h	159 m³/m²/h	159 m³/m²/h
Länge Filterschläuche in mm	1.000 mm	1.000 mm	1.250 mm	1.580 mm	2.000 mm	2.000 mm
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	1,5 kW/3,2 A	2,2 kW/4,6 A	2,2 kW/4,6 A	2,2 kW/5,8 A	2,2 kW/5,8 A	3,0 kW/6,6 A
Schalldruckpegel (dB)	67,0 dB	72,4 dB	68,6 dB	68,0 dB	68,0 dB	69,5 dB
Anzahl Spänebehälter	1	1	1	1	1	1
Gesamtspanvolumen in Liter	170 l	170 l	170 l	170 l	170 l	170 l
rel. Rohgasvolumen nach EN 16770	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	790 x 790 mm	790 x 790 mm	790 x 790 mm	790 x 790 mm	790 x 790 mm	790 x 790 mm
Gesamthöhe in mm	2.430 mm	2.430 mm	2.770 mm	3.070 mm	3.520 mm	3.530 mm
Gewicht	170 kg	175 kg	205 kg	225 kg	245 kg	245 kg
Option größere Filterfläche auf	9 m²	9 m²	11,1 m²	14,2 m²		
Unterdruck im Rohluftstutzen b. Nennvolumenstrom	1.050 Pa	2.450 Pa	2.600 Pa	2.300 Pa	nur auf Anfrage!	nur auf Anfrage!
Länge Filterschläuche in mm	1.250 mm	1.250 mm	1.580 mm	2.000 mm		
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	123 m³/m²/h	123 m³/m²/h	130 m³/m²/h	130 m³/m²/h		
dadurch Gesamthöhe der Anlage in mm	2.890 mm	2.890 mm	3.230 mm	3.680 mm		

Die Ansaugstutzen sind standardmäßig links (L) angebaut, können aber auch rechts (R) ausgeliefert werden. Bitte bei Bestellung angeben.

¹ Sind geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit geringem Unterdruck (Arbeits-tische, ...). Nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2.000 Pa bei 20 m/s (z.B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen).



OPTIONEN

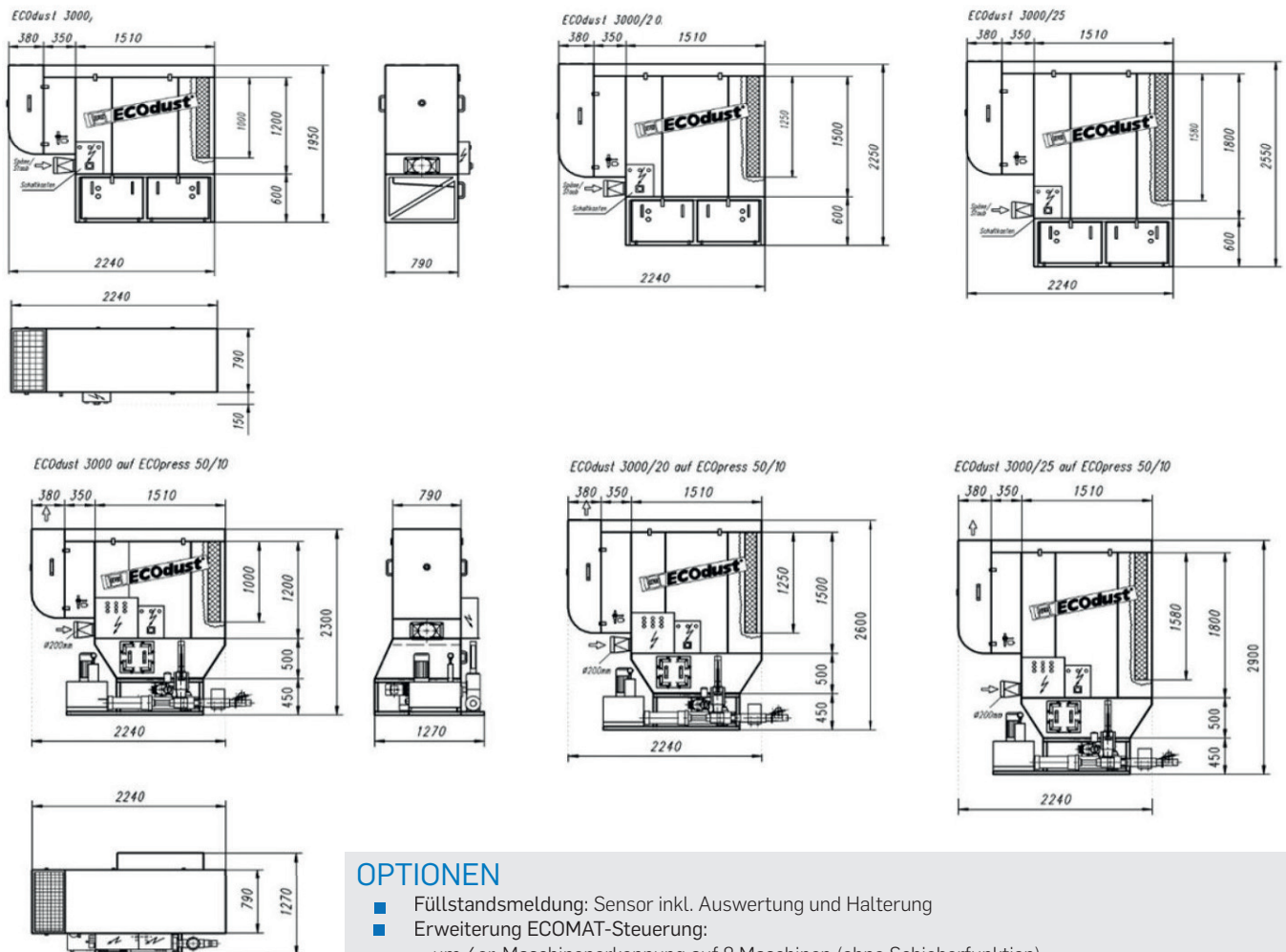
- Füllstandsmeldung: Sensor inkl. Auswertung und Halterung
- ECOMAT-Steuerung mit Maschinenerkennung für 4 Maschinen mit Automatikabreinigung
- Erweiterung ECOMAT-Steuerung:
 - ... um 4er-Maschinenerkennung auf 8 Maschinen (ohne Schieberfunktion)
 - ... mit zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern (mit Schiebersteuerung)
 - ... weitere 4er-Erweiterung auf 8 Maschinen und 8 Schieber, 24 VDC
- Wandspulen 0/1
- Mehrpreis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)

ECOdust 3000

TECHNISCHE DATEN

Typenbezeichnung	ECOdust 3000	ECOdust 3000/20	ECOdust 3000/25	ECOdust 3000 P Presse ¹	ECOdust 3000/20 P Presse ¹	ECOdust 3000/25 P Presse ¹
Anschlußstutzen Absaugrohr d = mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h
Schnittstellenunterdruck b. Nennvolumenstrom	2.600 Pa	2.700 Pa	2.800 Pa	2.600 Pa	2.700 Pa	2.800 Pa
Max. Volumenstrom (m³/h)	3.000 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h
Filterfläche in m² (BIA Kat.: C)	16 m²	20 m²	25 m²	16 m²	20 m²	25 m²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	141 m³/m²/h	113 m³/m²/h	90,4 m³/m²/h	141 m³/m²/h	113 m³/m²/h	90,4 m³/m²/h
Länge Filterschläuche in mm	1.000 mm	1.250 mm	1.580 mm	1.000 mm	1.250 mm	1.580 mm
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	4,0 KW/8,7 A	4,0 KW/8,7 A	4,0 KW/8,7 A	4,0 KW/8,7 A	4,0 KW/8,7 A	4,0 KW/8,7 A
Schalldruckpegel (dB)	71,2 dB	71,2 dB	71,2 dB	71,2 dB	71,2 dB	71,2 dB
Anzahl Spänebehälter	2	2	2			
Gesamtspanvolumen in Liter	500 l	500 l	500 l			
rel. Rohgasvolumen nach EN 16770	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³	< 0,8 m³
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.240 x 790 mm	2.240 x 790 mm	2.240 x 790 mm	2.250 x 1.270 mm	2.250 x 1.270 mm	2.250 x 1.270 mm
Gesamthöhe in mm	1.950 mm	2.250 mm	2.550 mm	2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
Gewicht	325 kg	360 kg	390 kg	1.240 kg	1.325 kg	1.350 kg

¹ Brikettpresse ECOpress 50/10, Hydraulik 4 kW, Pressleistung materialabhängig 30 bis 50 kg/h.



OPTIONEN

- Füllstandsmeldung: Sensor inkl. Auswertung und Halterung
- Erweiterung ECOMAT-Steuerung:
 - ... um 4er-Maschinenerkennung auf 8 Maschinen (ohne Schieberfunktion)
 - ... mit zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern (mit Schiebersteuerung)
 - ... weitere 4er-Erweiterung auf 8 Maschinen und 8 Schieber, 24 VDC
 - ... weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC
 - ... Steuerung separat (inkl. 6 Meter Kabel)
- Wandspulen 0/1
- Mehrpreis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)

IPE-REINLUFT-UNTERDRUCKSYSTEM

LEISTUNGSSTARK UND ENERGIESPAREND

Die Staubemission kann auf ein Minimum gesenkt werden, sobald alle staubführenden Teile unter Unterdruck stehen und damit der Ventilator richtigerweise nach dem Filter angeordnet ist. Das abgesaugte Spänematerial wird nicht mehr durch den Ventilator transportiert.

Ein reinluftseitig angeordneter Hochleistungsventilator sorgt für den notwendigen Unterdruck im gesamten System und damit für die Einhaltung eines hohen Luftdurchsatzes bei gleichzeitig niedriger Stromaufnahme sowie Geräuschentwicklung.

Ein Reinluftventilator erzielt Wirkungsgrade zwischen 80 und 90 %. Der Energieverbrauch ist im Vergleich zu Spänetransportgebläsen um 30 bis 50 % niedriger.

Das bedeutet:

mehr Leistung, deutliche Stromkosteneinsparung, hohe Energieeffizienz.

IPE-Reinluft-Unterdruckanlagen bieten einen weiteren wesentlichen Vorteil:

Die reinluftseitige Anordnung des Ventilators verhindert das Eindringen von Staub in Lager und bewegliche Teile. Dadurch wird die Betriebssicherheit erhöht und der Verschleiß vermindert.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Reinluft-Unterdrucksystem
- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg/m³
- geringe Bauhöhe ab 2,1 m
- ortsveränderlich / mobil
- leistungsstark
- energiesparend
- leise
- sicher
- erweiterbar
- platzsparend



IPE-IMPULS-ABREINIGUNG

SICHER UND GÜNSTIG

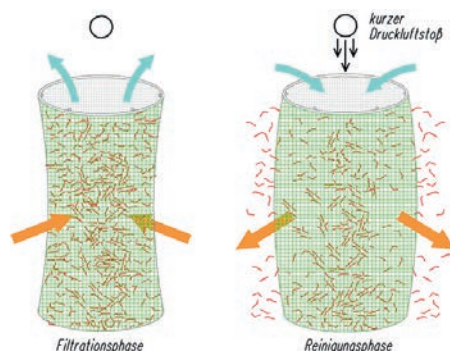
Auf Grund der automatischen Filterabreinigung befinden sich die Filter immer in einem optimalen Zustand.

Es wird grundsätzlich Filtermaterial mit hohem Flächengewicht und einer speziell angefertigten Oberflächenbeschichtung eingesetzt.

Das IPE-Filtermaterial ist äußerst belastbar und zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer aus.

Der Einsatz spezieller Filtermaterialien gewährleistet, dass die zulässigen Reststaubwerte sicher eingehalten werden. Es wird grundsätzlich nur Filtermaterial mit einem entsprechenden Prüfzeugnis (BIA) verwendet.

Durch die Auswahl des jeweils geeigneten Filtermaterials in Verbindung mit der IPE-Impuls-Abreinigung sind IPE-Absauganlagen für unterschiedlichste Materialien ideal einsetzbar.



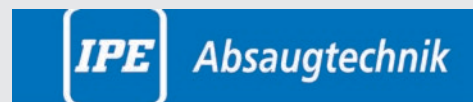
EINSATZBEREICHE

- Holzstaub und -späne
- Kunststoff
- Papier
- Metallstaub und -späne
- Schweißrauch
- Steinstaub

In Verbindung mit speziellen Vorabscheidern wird das Einsatzspektrum erweitert auf:

- Öl-/Emulsionsnebel
- Dämpfe, usw.

Hierzu beraten wir Sie gerne!



Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

IPE Produktionsgesellschaft für
Entsorgungssysteme mbH
Lange Straße 47
D - 89160 Dornstadt

Werk Scheibenberg
Gewerbegebiet Am Bahnhof 11
D - 09491 Scheibenberg

Telefon: +49 (0) 7348 2484 900
Telefax: +49 (0) 7348 2484 908
E-Mail: info@ipegmbh.de

www.ipegmbh.com

**CLEVERE ABSAUGSYSTEME
MADE IN GERMANY**
